|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:**  | 1. Sağlık tesislerinde sterilizasyon işlemlerinde kullanılmak amacı ile iki kat spunbond arasında bir kat meltblown yapısında imal edilmiş olmalıdır.
 |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:**  | 1. Ürünün farklı ebatlarda seçenekleri olmalıdır.
 |
| **Teknik Özellikleri:**  | 1. Ürün spunbond yapıda polipropilen olmalıdır.
2. Ürün yapısı homojen olmalıdır.
3. Ürünün metrekaresi en az 60 gr ağırlığında olmalıdır.
4. Ürün su geçirmez yapıda olmalıdır.
5. Ürün kolay katlanabilir özellikte olmalıdır.
6. Ürün buhar sterilizasyonuna uygun olmalı ve sterilizasyon sonrasında yırtılma ve yıpranma olmamalıdır.
7. Ürün sterilizasyon sonrası kırışmaz yapıda olmalı ve steril sahada aseptik tekniğin uygulanmasında kolaylık sağlamalıdır.
8. Ürün normal oda şartlarında (15-30C, %35-60 nem) saklanabilmelidir.
 |
| **Genel Hükümler:** | 1. Her lot numarası için şartnamede istenen teknik özellikleri içeren üretim belgesi teslimatlarda verilmelidir.
2. Teslim edilen ürünlerin sitotoksisite, iritasyon ve sensitizasyon testi güncel olmalıdır ve aynı yıl içerisinde alınmış olmalıdır.
3. Ürün 100’lük paketler halinde kutularda teslim edilmelidir ve kutular sağlam, dayanıklı olmalıdır.
 |