|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:**  | 1. Damar onarımda kullanılmak üzere tasarlanmış olmalıdır.
 |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:**  | 1. Greftlerin spiralli-ringli, daralan ve düz yapıda çeşitleri olmalıdır.
2. Greftlerin uzunluğu en az 45cm olmalıdır.
3. Spiralli-ringli ve düz olan greftlerin 6-10mm arasında, daralan greftlerin ise 4-6mm, 4-7mm, 5-8mm arasında çapları olmalıdır.
4. Greftler standart kalınlıkta ve ince duvarlı olmalıdır.
5. Greftler dilatasyonu engelleyecek yapıda ePTFE kullanarak imal edilmiş olmalıdır.
 |
| **Teknik Özellikleri:**  | 1. Greftler ‘0’ porozite özelliğine sahip olmalıdır.
2. Yön belirleyici kılavuz çizgi olmalıdır.
3. Greft dilatasyona uğramamalı ve sağlam yapıda olmalıdır.
4. Ring çıkarılırken üst tabaka soyulmamalıdır.
5. Daralan greft tamamen ringli olmalı ve gerektiğinde çıkarılabilir yapıda olmalıdır.
6. Spiralli ve ringli olan greft en az %70 uzunlukta ringli üretilmiş olmalıdır.
 |
| **Genel Hükümler:** | 1. Greftler steril ve orjinal ambalajında olmalıdır.
 |