|  |  |
| --- | --- |
|  **SMT Temel İşlevi:**  | 1. Kılavuz tel, periferik veya koroner girişimsel işlemlerde kullanılmak üzere özel olarak üretilmiş olmalıdır.
 |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:**  | 1. Kılavuz tel nikel-titanyum veya paslanmaz çelik veya güçlendirilmiş çelikten ve PTFE veya Poliüretan’ dan imal edilmiş olmalıdır.
2. Kılavuz telin çapı 0.014inç-0.038inç aralığında ve uzunluğu en az 150cm olmalıdır.
3. Kılavuz telin uç kısmı düz veya J veya açılı olmalıdır.
4. Kılavuz tel standart, sert, ekstra sert veya distali incelen yapıda çeşitleri olmalıdır.
5. Tek gövde üzerinde iki farklı materyal olan PTFE/PU ve nitinolden imal edilen kılavuz telin birleşim noktası pürüzsüz olmalı ve kopma riski ortadan kaldırılmış olmalıdır.
 |
| **Teknik Özellikleri:**  | 1. Tek gövde üzerinde bu iki materyal sayesinde işlem sırasında ikinci bir guide kullanım gereğini ortadan kaldırabilmelidir.
2. Kılavuz telin ucu kesinlikle atravmatik olmalıdır.
3. Kılavuz tel damar seçiciliği için 1:1 tork kontrolü sağlamalıdır.
4. Kılavuz tel distal kısmı hidrofilik yapıda olmalı ve sıvı ya da kan ile temas ettiğinde herhangi bir şişme ve çap değişikliği olmamalıdır.
 |
| **Genel Hükümler:** | 1. Kılavuz tel steril ve orjinal ambalajda olmalıdır.
 |