|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:**  | 1. ILM soyma işlemi için özel dizayn edilmiş olmalıdır.
 |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:**  | 1. Ürün kullanıcının talebine göre malzeme tanımında belirtilen 20-23-25-27G gövde ölçüsünde olmalıdır.
2. Aletin ucu endgripping özellikte olmalıdır veya forceps ucu içe kıvrık kancalı şekilde olmalıdır.
3. Alet ucu yüksek kaliteli çelik veya titanyumdan üretilmeli ve mikroskop altında parlamamalıdır.
4. Üzerinde renk kodu veya gauge kalınlığı belirtilmiş olmalıdır.
5. Forceps elciği ve tipi tek parça veya forsep uç(tip) veya elcik ile uç ayrı ayrı olmalıdır.
 |
| **Teknik Özellikleri:**  | 1. Uç bölümü hassas tutma sağlayacak şekilde üretilmiş olmalı ve maküloreksis ile hassas membran girişimlerinde kullanılabilmelidir.
2. Hafif, dayanıklı, rahat kullanıma uygun olmalıdır.
3. Forseps ucu ayrı olan ürünlerde elcik çok kullanımlık ise 10 adet ürüne mülkiyeti firmada kalmak üzere, en fazla 1yıl kalmak kaydı ile 1 adet re-usable elcik 50 ve üzeri taleplerde 50 ürüne 1 adet elcik vermelidir.
 |
| **Genel Hükümler:** | 1. Tek kullanımlık, orijinal ambalajında olmalıdır.
 |