|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:** | 1. Fakoemülsifikasyon cerrahisinde kullanıma uygun olmalıdır. |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:** | 1. Kesici ucu olan, polisülfondan veya polikarbondan yapılmış sapı olan, sap üzerinde kesici yüzeyin doğrultusunu gösteren, 15-30-45 derecelik paslanmaz bıçak olmalıdır. 2. 420 numaralı çelikten ileri teknoloji ile elde edilmiş çift yüzeyi keskinleştirilmiş bevelup veya beweldown olmalı ve satinfinish (parlamayan) özellikte olmalıdır. 3. El sapı ve bıçak ucu sabit olarak birleştirilmiş olmalıdır. 4. Paketin içinde sivri ucun zarar görmesini önlemek için bıçak sapının ayrıca konduğu bir muhafazası olmalı veya ucunu koruyucu süngeri veya koruyucu mekanizması olmalıdır. |
| **Teknik Özellikleri:** | 1. Bıçak ucu ve iki kenarı keskin olmalı, dokuya rahat girişini engelleyecek yüzey pürüzü ve çentiği olmamalıdır. 2. Bıçak ucu parlamamalıdır. 3. Keskinliği doku travması yapmayacak şekilde üst düzey olmalıdır. |
| **Genel Hükümler:** | 1. Steril ve tek kullanımlık olmalıdır. |