|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:** | 1. Stapler cilt kapama için tasarlanmış olmalıdır. |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:** | 1. Stapler kartuşunda en az 35 adet titanyum veya paslanmaz çelik zımba teli olmalıdır 2. Staplerin zımba telinin çapı, 0,58 (± 0,5)mm olmalıdır. |
| **Teknik Özellikleri:** | 1. Stapler, tek elle kullanıma uygun olmalıdır. 2. Zımbanın cilde uygun yerleştirilebilmesi için steplerin ucunda işaret bulunmalıdır. 3. Stapler, kontrollü kapama yapma amacı ile zımbaya uygun pozisyon verilerek uygulama yapmasına müsaade edecek ön konumlandırma özelliğine sahip olmalıdır. 4. Staplerin her bir zımba teli ateşlendiğinde cilt dokusunda ayrışma yapmamalıdır. 5. Staplerin mukavemeti güçlü olmalı, ateşlendikten sonra insizyon alanına tamamen oturmalıdır. 6. Staplerin tüm zımbaları ateşlenebilmeli ve kesinlikle tutukluk yapmamalıdır. 7. Stapler doku üzerinde eşit kompresyon sağlamalı ve düzgün B formasyonu oluşturabilmelidir. |
| **Genel Hükümler:** | 1. Ürün steril ve tek kullanımlık olmalıdır. 2. Ürün ambalajı üzerinde son kullanma tarihi, UBB ve LOT bilgisi bulunmalıdır. 3. Ürünün kullanım sırasında tutukluk yaptığı tespit edilenleri yüklenici tarafından bedelsiz olarak değiştirilecektir. 4. Yüklenici firma 20 adet stapler karşılığında 1 adet çıkarıcıyı ücretsiz olarak verecektir. |