|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:** | 1. Ürün, infüzyon işlemlerinde kullanılmak üzere tasarlanmış olmalıdır. |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:** | 1. Ürünün gövdesi şeffaf, polikarbonat veya poliamid malzemeden imal edilmiş olmalıdır. 2. Ürünün akışı kontrol eden kısmının mavi, beyaz, kırmızı renkte çeşitleri olmalıdır. |
| **Teknik Özellikleri:** | 1. Ürünün akışı kontrol eden kısım 360°rahatlıkla dönebilir şekilde dizayn edilmiş olmalı ve birkaç kez döndürüldükten sonra bozulmamalıdır 2. Ürünün en az 3 koruyucu kapağı olmalı, kapaklar kendiliğinden yerinden çıkmamalıdır. 3. Ürün, mayi akışını yönlendirme veya aynı anda birden fazla mayi vermeye uygun olmalıdır. 4. Ürün, 360° dönebilen ana valfin üzerinde akış yönünü gösteren oklar olmalıdır. 5. Ürün, 3,5-5 bar/saniye hava ve 5 bar/30 dakika su basıncına, sıkıştırmaya dayanıklı olmalı, çatlamamalıdır. 6. Ürün bir döner erkek ve iki dişi luer- lock konnektöre sahip olmalıdır. 7. Ürünün setlerle bağlantı yapan uçları setlere iyi oturmalı, setlerden kolayca ayrılmamalıdır. 8. Ürün bağlantı ve ek yerlerinden sıvı akıtmamalıdır. |
| **Genel Hükümler:** | 1. Ürün steril ve tekli paketlenmiş olmalıdır. 2. Ürün ambalajı üzerinde son kullanma tarihi, UBB ve LOT bilgisi bulunmalıdır. |

**SMT1167 ÜÇ YOLLU MUSLUK**